

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.314111-01/19

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

**AC 11 deck 70/100, A1,G1****Rezept Nr.: 31 41 11**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008  
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf  
Steinerbach 1  
Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:



Innsbruck, 25.02.2019

Ort und Datum der Ausstellung

Jürgen Hasel WPK Beauftragter

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,2	bis 5,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	— $V_{\max 4}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup> Lastzyklen		
Bindemittelablauf	M.-%		—
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80
Kornverlust	M.-%		—
Mindest Wasserempfindlichkeit	%		KLF
Brandverhalten	-		—
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		
Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180			
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		100
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		90 - 100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%		74 - 86
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%		34 - 46
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%		13 - 25
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%		KLF
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%		6,0 - 10,0