

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 112411-01/19

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

**AC 22 trag 70/100,T1,G4
Rezept Nr.: 11 24 11**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf
Steinerbach 1
Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:



Innsbruck, 25.02.2019

Ort und Datum der Ausstellung

Jürgen Hasel WPK Beauftragter

Name und Funktion

Unterschrift

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | |
|--|---------------------|----------------|----------------|
| | | | |
| Bindemittelgehalt, löslich | M.-% | 4,2 | bis 4,8 |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper | V.-% | $V_{\min 3,0}$ | — $V_{\max 5}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper | kN | KLF | — KLF |
| Fließwert Marshallprobekörper | m | KLF | — KLF |
| Marshall-Quotient | kN / mm | | KLF |
| Fiktiver Hohlraumgehalt | V.-% | | KLF |
| Hohlraumauffüllungsgrad | % | KLF | — KLF |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | % | | KLF |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate | Mm/ 10 ³ | | KLF |
| Bindemittelablauf | M.-% | | — |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe | m | — | — — |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme | m | — | — — |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe | m | | — |
| Affinität - Bedeckungsgrad | % | | ≥ 80 |
| Kornverlust | M.-% | | — |
| Mindest Wasserempfindlichkeit | % | | KLF |
| Brandverhalten | - | | — |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen | % | | KLF |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen | - | | KLF |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel | - | | KLF |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen | % | | — |
| Qualitätsklasse gemäß RBV | - | | |
| Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180 | | | |
| Korngrößenverteilung | | | |
| Anteil ≤ 45,0 mm | M.-% | | 100 |
| Anteil ≤ 31,5 mm | M.-% | | 100 |
| Anteil ≤ 22,4 mm | M.-% | | 90 - 100 |
| Anteil ≤ 16,0 mm | M.-% | | 74 - 86 |
| Anteil ≤ 11,2 mm | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 8,0 mm | M.-% | | 52 - 64 |
| Anteil ≤ 5,6 mm | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 4,0 mm | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 2,0 mm | M.-% | | 24 - 36 |
| Anteil ≤ 1,0 mm | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 0,5 mm | M.-% | | 10 - 22 |
| Anteil ≤ 0,25 mm | M.-% | | KLF |
| Anteil ≤ 0,063 mm | M.-% | | 5,0 - 9,0 |