

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 376911-01/19

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

AC 4 deck 70/100, A7,G8
Rezept Nr.: 37 69 11

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008**
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf
 Steinerbach 1
 Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certification Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die
Werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 25.02.2019
 Ort und Datum der Ausstellung

Jürgen Hasel WPK Beauftragter
 Name und Funktion


FROSCHL ASPHALT
 FRÖSCHL ASPHALT KITZ GMBH & CO KG
 A-6372 OBERNDORF, STEINERBACH 1
 TEL: 05356 83 8 38
 Unterschrift

Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	6,3	bis	6,9
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 1,0}$	—	$V_{\max 3}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm			KLF
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%			KLF
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³ Lastzyklen			
Bindemittelablauf	M.-%		—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Brandverhalten	-		—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180				
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%			100
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%			100
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%			100
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%			90 - 100
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%			59 -71
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%			23 - 35
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%			KLF
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%			9,5 – 13,5