

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 5241310-01/19

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

SMA 11 deck PmB 45/80-65,S2,G1
Rezept Nr.: 52 41 31 0

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

Splittmastixasphalt für Straßen und Verkehrsflächen
ÖN EN 13108 – 5
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf
Steinerbach 1
Werk Oberndorf

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certification Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die
Werkseigene Produktionskontrolle

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:



FROSCHL ASPHALT
 FROSCHL ASPHALT KITZ GMBH & CO KG
 6372 OBERNDORF

[Handwritten Signature]
 Unterschr

Innsbruck, 25.02.2019
 Ort und Datum der Ausstellung

Jürgen Hasel WPK Beauftragter
 Name und Funktion

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,7	bis	6,3
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,5}$	—	$V_{\max 5,5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD _{Luft5,0}		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³ Lastzyklen	WTS _{Luft max 1,00}		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes				
	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	53 - 65		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	28 - 40		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	20 - 32		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 22		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 - 10		