

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 3539140-01/22

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 16 deck 70/100,A5,G8,RA10**  
**Rezept Nr.: 35 39 14 0**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008**  
**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf  
Steinerbach 1  
Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**  
**System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certification Nr.:0988**  
**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**  
**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 25.07.2022

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,7	bis 5,3
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	— $V_{\max 4,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumfüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup> Lastzyklen	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Brandverhalten	-	—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		
Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180			
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	75 - 87	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	60 - 72	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	30 - 42	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	12 - 24	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0 - 9,0	