

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 3540110-01/22

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

**AC 11 deck 70/100, A5,G9**  
**Rezept Nr.: 35 40 11 0**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008**  
**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf  
 Steinerbach 1  
 Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

**System 2+**  
**System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**

**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1328 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 15.06.2022

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

## Erklärte Leistung

| Wesentliche Merkmale   | Leistung                          |  |     |              |
|--|-----------------------------------|--|-----|--------------|
|  |                                   |  |     |              |
| Bindemittelgehalt, löslich   | M.-%                              | 5,2  | bis | 5,8          |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper   | V.-%                              | $V_{\min 2,0}$                                     | —   | $V_{\max 4}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper   | kN                                | KLF  | —   | KLF          |
| Fließwert Marshallprobekörper  | m                                 | KLF  | —   | KLF          |
| Marshall-Quotient  | kN / mm                           | KLF  |     |              |
| Fiktiver Hohlraumgehalt  | V.-%                              | KLF  |     |              |
| Hohlraumauffüllungsgrad  | %                                 | KLF  | —   | KLF          |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %                                 |  |     |              |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate              | Mm/ 10 <sup>3</sup><br>Lastzyklen |  |     |              |
| Bindemittelablauf  | M.-%                              | —  |     |              |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe   | m                                 | —  | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme  | m                                 | —  | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe   | m                                 | —  |     |              |
| Affinität - Bedeckungsgrad   | %                                 | ≥ 80   |     |              |
| Kornverlust  | M.-%                              | —  |     |              |
| Mindest Wasserempfindlichkeit  | %                                 | KLF  |     |              |
| Brandverhalten   | -                                 | <b>A2n</b><br><b>Ohne weitere Brandausbreitung</b> |     |              |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen   | %                                 | KLF  |     |              |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen  | -                                 | KLF  |     |              |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel   | -                                 | KLF  |     |              |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen   | %                                 | —  |     |              |
| Qualitätsklasse gemäß RBV  | -                                 |  |     |              |
| Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180   |                                   |  |     |              |
| Korngrößenverteilung   |                                   |  |     |              |
| Anteil ≤ 45,0 mm   | M.-%                              | KLF  |     |              |
| Anteil ≤ 31,5 mm   | M.-%                              | KLF  |     |              |
| Anteil ≤ 22,4 mm   | M.-%                              | KLF  |     |              |
| Anteil ≤ 16,0 mm   | M.-%                              | 100  |     |              |
| Anteil ≤ 11,2 mm   | M.-%                              | 90 - 100   |     |              |
| Anteil ≤ 8,0 mm  | M.-%                              | 76 - 88  |     |              |
| Anteil ≤ 5,6 mm  | M.-%                              | KLF  |     |              |
| Anteil ≤ 4,0 mm  | M.-%                              | KLF  |     |              |
| Anteil ≤ 2,0 mm  | M.-%                              | 33 - 45  |     |              |
| Anteil ≤ 1,0 mm  | M.-%                              | KLF  |     |              |
| Anteil ≤ 0,5 mm  | M.-%                              | 13 - 25  |     |              |
| Anteil ≤ 0,25 mm   | M.-%                              | KLF  |     |              |
| Anteil ≤ 0,063 mm  | M.-%                              | 6,0 - 10   |     |              |