

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 5241310-01/22

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**SMA 11 deck PmB 45/80-65,S2,G1**  
**Rezept Nr.: 52 41 31 0**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Splittmastixasphalt für Straßen und Verkehrsflächen**  
**ÖN EN 13108 – 5**  
**Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf**  
**Steinerbach 1**  
**Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**  
**System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988**  
**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+**  
**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 30.05.2022

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschr

Erklärte  
 Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,8	bis 6,4
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	— $V_{\max 5,0}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD <sub>Luft5,0</sub>	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup> Lastzyklen	WTS <sub>Luft max 1,00</sub>	
Bindemittelablauf	M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Brandverhalten	-	KLF	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		
Temperatur des Mischgutes °C 150 bis 190			
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	56 - 68	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	28 - 40	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	21 - 33	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 22	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 – 10	