

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 1215150-01/22

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 32 trag 70/100, T2,G5,RA20**  
**Rezept Nr.: 12 15 15 0**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008**  
**Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf  
 Steinerbach 1  
 Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

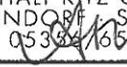
**Austria Standards plus Certification Nr.:0988**  
**Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die**  
**Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

<p>Innsbruck, 25.05.2022          Ort und Datum der Ausstellung</p>	<p>Michael Außerhofer WPK Beauftragter          Name und Funktion</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 5px;">  <b>FROSCHL ASPHALT</b>          FRÖSCHL ASPHALT KITZ GMBH &amp; CO KG          A-6372 OBERNDORF / STEINERBACH 1          TEL: 05322/651838   </div> <p>Unterschrift</p>
---	---	---

Wesentliche Merkmale	Leistung		
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	3,9	bis 4,5
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 3,0}$	— $V_{\max 5}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	— KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	— KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	— KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF	
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup>	KLF	
Bindemittelablauf	M.-%	—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	— —
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80	
Kornverlust	M.-%	—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF	
Brandverhalten	-	—	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-		
Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180			
Korngrößenverteilung			
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	90-100	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	76 - 88	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	52 – 64	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	23 - 35	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	9 - 21	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0 – 9,0	