

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.3143110-01/22

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes :

**AC 11 deck 70/100, A1,G3  
Rezept Nr.: 31 43 11 0**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1: 2008  
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf  
Steinerbach 1  
Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit :

**System 2+  
System 1 Brandverhalten**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Certification Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

*Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen . Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:*

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:



Innsbruck, 28.06.2022

Michael Außerhofer WPK Beauftragter

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,2	bis	5,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	$V_{\min 2,0}$	—	$V_{\max 4}$
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm		KLF	
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%		KLF	
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe	%			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 <sup>3</sup> Lastzyklen			
Bindemittelablauf	M.-%		—	
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m		—	
Affinität - Bedeckungsgrad	%		≥ 80	
Kornverlust	M.-%		—	
Mindest Wasserempfindlichkeit	%		KLF	
Brandverhalten	-		<b>A2#</b> Ohne weitere Brandausbreitung	
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%		KLF	
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-		KLF	
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-		KLF	
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%		—	
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes °C 140 bis 180				
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%		100	
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%		90 - 100	
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%		74 - 86	
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%		38 - 50	
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%		14 - 26	
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%		KLF	
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%		6,0 - 10,0	