

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 7431310-01/25

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

PA 16 PmB 45/80-65,P4,G1
Rezept Nr.: 74 31 31 0

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Offenporiger Asphalt – Teil 1: Empirische Anforderungen – Regeln zur Umsetzung der
 ONORM EN 13108-7**

Hersteller:

Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG A – 6372 Oberndorf
Steinerbach 1
Werk Oberndorf

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 04.09.2025

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,1	bis	4,7
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V _{min 24,0}	—	V _{max 30,0}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	KLF		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³ Lastzyklen	KLF		
Bindemittelablauf	M.-%	Max. 0,3		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Brandverhalten	-	—		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	11 - 23		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	5 - 12		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	3 - 11		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	2,0 – 6,0		