

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 123610 1-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

**AC 16 trag 70/100,T2,G6**

**Rezept Nr.: 12 36 10 1**

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen  
und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1  
Nicht geeignet für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

**Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG  
A – 6372 Oberndorf  
Steinerbach 1  
Werk Oberndorf**

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

Notifizierte Stelle (n):

**Austria Standards plus Zertifikation Nr.:0988  
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die  
Werkseigene Produktionskontrolle**

Erklärte Leistungen:

**Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 18.02.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

| Wesentliche Merkmale                                                                                         | Leistung |                |     |              |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|----------------|-----|--------------|
| Bindemittelgehalt, löslich                                                                                   | M.-%     | 4,5            | bis | 5,1          |
| Hohlraumgehalt Marshallprobekörper                                                                           | V.-%     | $V_{\min 3,0}$ | —   | $V_{\max 5}$ |
| Stabilität Marshallprobekörper                                                                               | kN       | KLF            | —   | KLF          |
| Fließwert Marshallprobekörper                                                                                | m        | KLF            | —   | KLF          |
| Marshall-Quotient                                                                                            | kN / mm  | KLF            |     |              |
| Fiktiver Hohlraumgehalt                                                                                      | V.-%     | KLF            |     |              |
| Hohlraumauffüllungsgrad                                                                                      | %        | KLF            | —   | KLF          |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B, maximale proportionale Spurrinnentiefe | %        | KLF            |     |              |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate              | Mm/ 10³  | KLF            |     |              |
| Bindemittelablauf                                                                                            | M.-%     | —              |     |              |
| Bleibende Verformung - Eindringtiefe                                                                         | m        | —              | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. Zunahme                                                                          | m        | —              | —   | —            |
| Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe                                                         | m        | —              |     |              |
| Affinität - Bedeckungsgrad                                                                                   | %        | ≥ 80           |     |              |
| Kornverlust                                                                                                  | M.-%     | —              |     |              |
| Mindest Wasserempfindlichkeit                                                                                | %        | KLF            |     |              |
| Brandverhalten                                                                                               | -        | —              |     |              |
| Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen                                                                       | %        | KLF            |     |              |
| Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen                                                                      | -        | KLF            |     |              |
| Beständigkeit gegen Enteisungsmittel                                                                         | -        | KLF            |     |              |
| Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen                                                                     | %        | —              |     |              |
| Qualitätsklasse gemäß RBV                                                                                    | -        |                |     |              |
|                                                                                                              |          |                |     |              |
| Temperatur des Mischgutes                                                                                    | °C       | 140 bis 180    |     |              |
| Korngrößenverteilung                                                                                         |          |                |     |              |
| Anteil ≤ 45,0 mm                                                                                             | M.-%     | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 31,5 mm                                                                                             | M.-%     | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 22,4 mm                                                                                             | M.-%     | 100            |     |              |
| Anteil ≤ 16,0 mm                                                                                             | M.-%     | 90 -100        |     |              |
| Anteil ≤ 11,2 mm                                                                                             | M.-%     | 75 -87         |     |              |
| Anteil ≤ 8,0 mm                                                                                              | M.-%     | 58 – 70        |     |              |
| Anteil ≤ 5,6 mm                                                                                              | M.-%     | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 4,0 mm                                                                                              | M.-%     | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 2,0 mm                                                                                              | M.-%     | 27 - 39        |     |              |
| Anteil ≤ 1,0 mm                                                                                              | M.-%     | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 0,5 mm                                                                                              | M.-%     | 12 - 24        |     |              |
| Anteil ≤ 0,25 mm                                                                                             | M.-%     | KLF            |     |              |
| Anteil ≤ 0,063 mm                                                                                            | M.-%     | 5,0 – 9,0      |     |              |