

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 362710 1-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

AC 22 deck 70/100,A6,G7
Rezept Nr.: 36 27 10 1

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

**Asphaltbeton - Empirischer Ansatz für den Bau von Straßen Flugplätzen
 und sonstigen Verkehrsflächen ÖN EN 13108 –1
 Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten**

Hersteller:

Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG
Steinerbach 1
A – 6372 Oberndorf
Werk Oberndorf

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+
System 1 Brandverhalten

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certification Nr.:0988

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0522 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+

Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

Erklärte Leistungen:

Siehe Seite 2

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

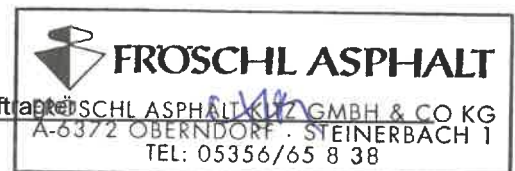
Innsbruck, 18.02.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter
 FRÖSCHL ASPHALT KITZ GMBH & CO KG
 A-6372 OBERNDORF - STEINERBACH 1
 TEL: 05356/65 8 38

Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift



Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	4,2	bis	4,8
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V _{min 3,0}	—	V _{max 5}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%			
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10³ Lastzyklen			
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	—		
Brandverhalten	-	A2_n Ohne weitere Brandausbreitung		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes	°C	140 bis 180		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	74 - 86		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	52 - 64		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	24 - 36		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 22		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	5,0 – 9,0		