

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 524110 3-01/26

Eindeutiger Kenncode des Produkttypes:

SMA 11 deck PmB 45/80-65,S2,G1
Rezept Nr.: 52 41 10 3

Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck (e):

Splittmastixasphalt für Straßen und Verkehrsflächen
ÖN EN 13108 – 5
Auch für Objekte mit einer gesetzlichen Anforderung an das Brandverhalten

Hersteller:

Fröschl Asphalt Kitz GmbH & Co KG
Steinerbach 1
A – 6372 Oberndorf
Werk Oberndorf

System (e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+
System 1 Brandverhalten

Notifizierte Stelle (n):

Austria Standards plus Certification Nr.:0988
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 0832 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 2+
Konformitätsbescheinigung 0988 – CPR – 1340 für die Werkseigene Produktionskontrolle System 1

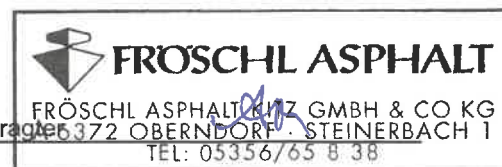
*Erklärte Leistungen:***Siehe Seite 2**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung / den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) NR.305 / 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich:

Unterschrift für den Hersteller und im Namen des Herstellers:

Innsbruck, 18.02.2026

Michael Außerhofer WPK Beauftragter



Ort und Datum der Ausstellung

Name und Funktion

Unterschrift

Wesentliche Merkmale	Leistung			
Bindemittelgehalt, löslich	M.-%	5,8	bis	6,4
Hohlraumgehalt Marshallprobekörper	V.-%	V _{min 3,0}	—	V _{max 5,0}
Stabilität Marshallprobekörper	kN	KLF	—	KLF
Fließwert Marshallprobekörper	m	KLF	—	KLF
Marshall-Quotient	kN / mm	KLF		
Fiktiver Hohlraumgehalt	V.-%	KLF		
Hohlraumauffüllungsgrad	%	KLF	—	KLF
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B,maximale proportionale Spurrinnentiefe	%	PRD _{Luft5,0}		
Beständigkeit gegen bleibende Verformung, kleines Gerät, Verfahren B ,maximale Spurbildungsrate	Mm/ 10 ³ Lastzyklen	WTS _{Luft max 1,00}		
Bindemittelablauf	M.-%	—		
Bleibende Verformung - Eindringtiefe	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. Zunahme	m	—	—	—
Bleibende Verformung - max. dynamische Eindringtiefe	m	—		
Affinität - Bedeckungsgrad	%	≥ 80		
Kornverlust	M.-%	—		
Mindest Wasserempfindlichkeit	%	KLF		
Brandverhalten	-	KLF		
Widerstand gegen Abrieb d. Spikereifen	%	KLF		
Treibstoffbeständigkeit auf Flugplätzen	-	KLF		
Beständigkeit gegen Enteisungsmittel	-	KLF		
Gestein-Bitumenaffinität auf Flugplätzen	%	—		
Qualitätsklasse gemäß RBV	-			
Temperatur des Mischgutes	°C	150 bis 190		
Korngrößenverteilung				
Anteil ≤ 45,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 31,5 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 22,4 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 16,0 mm	M.-%	100		
Anteil ≤ 11,2 mm	M.-%	90 - 100		
Anteil ≤ 8,0 mm	M.-%	56 - 68		
Anteil ≤ 5,6 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 4,0 mm	M.-%	28 - 40		
Anteil ≤ 2,0 mm	M.-%	21 - 33		
Anteil ≤ 1,0 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,5 mm	M.-%	10 - 22		
Anteil ≤ 0,25 mm	M.-%	KLF		
Anteil ≤ 0,063 mm	M.-%	6,0 – 10		